



Automatic Filtration Systems
MAGNEXFLO



Purification Control Technology



VISION

Essere tra i più esperti fornitori mondiali di sistemi di filtrazione tecnologicamente avanzati.



MISSION

Progettare elementi filtranti e sistemi di filtrazione all'avanguardia che siano in grado di soddisfare le crescenti esigenze del mondo produttivo, attraverso il miglioramento continuo dei processi e delle prestazioni.





INTRODUZIONE

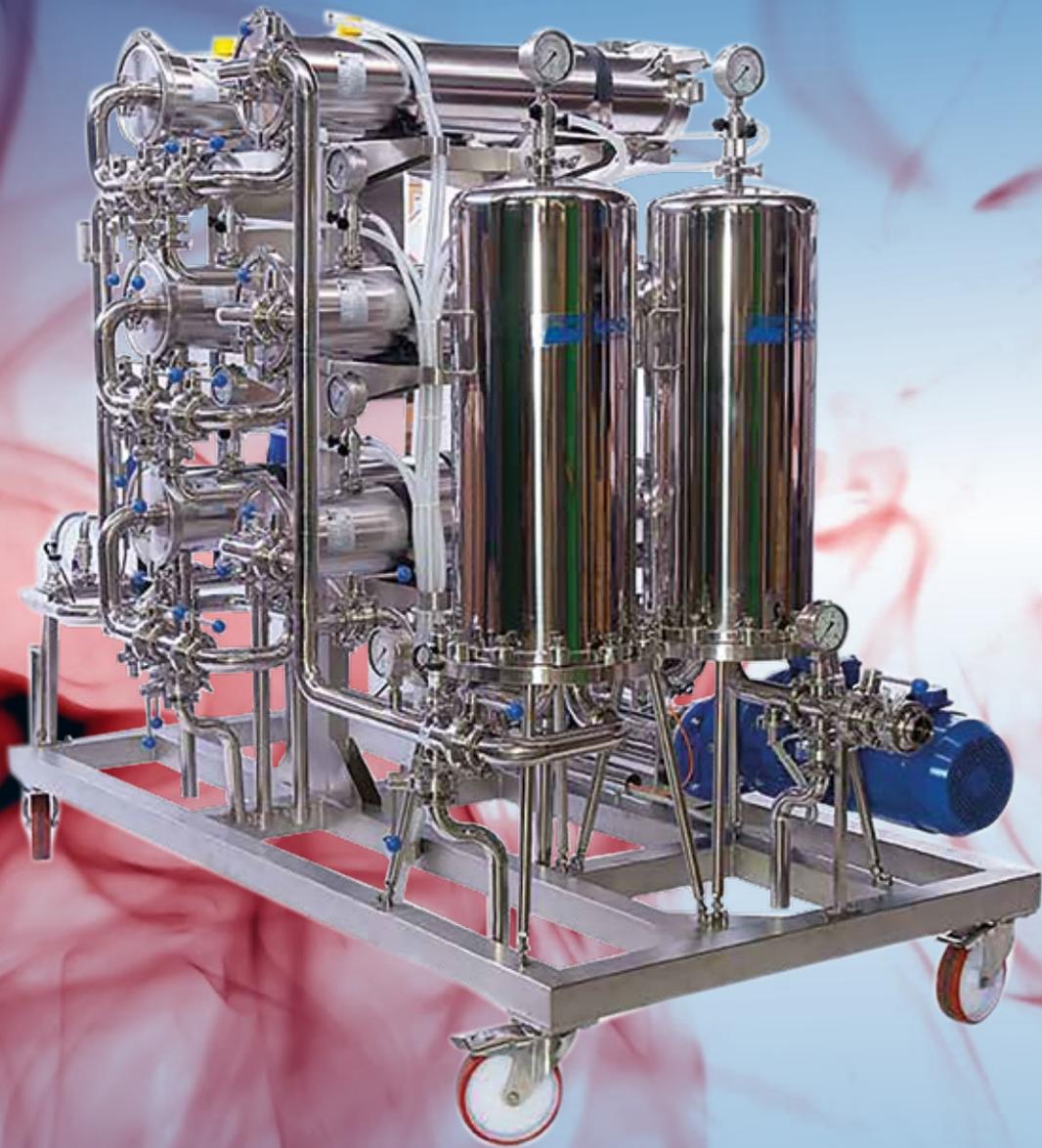
Le tecniche di filtrazione nella produzione di prodotti chimici, farmaceutici, alimentari, bevande e soluzioni viscosi sono in continua evoluzione grazie allo sviluppo di innovativi sistemi automatici in grado di migliorare le prestazioni e semplificarne la gestione.

Dal 1961 **BEA Technologies** per enologia sviluppa, produce e distribuisce sistemi di filtrazione nel rispetto delle normative vigenti di riferimento per i principali settori industriali: **Life Science, Food & Beverage, Industry, Air & Gas Treatment** ed **Energy, Oil & Gas**.

La costante ricerca nel campo delle tecnologie e dei materiali ha permesso all'azienda di proporre al mercato di prodotti sempre più innovativi e competitivi.

I servizi di progettazione, produzione, distribuzione e post-vendita soddisfano i requisiti della norma ISO-9001. I contenitori degli elementi filtranti sono stati progettati per resistere alla pressione e sollecitazioni di esercizio utilizzando i software più avanzati.

BEA Technologies ha sviluppato una rete di distributori e agenti in tutta Europa, Nord e Sud America, Asia e Medio Oriente, al fine di garantire assistenza commerciale costante e dedicata, durante le fasi di pre e post vendita.



LA NOSTRA SOLUZIONE

MAGNEXFLO, l'avanzato sistema di filtrazione progettato da **BEA Technologies**, nasce da una profonda esperienza in questo campo e rappresenta la soluzione per un'ampia gamma di composti difficili da trattare, coniugando prestazioni di filtrazione con automazione.

I nostri ingegneri, in collaborazione con i produttori, hanno progettato un sistema all'avanguardia, semplice e sicuro, per la chiarifica e la filtrazione di vini, liquori e distillati e che presenta numerosi vantaggi rispetto alle apparecchiature di filtrazione manuale pre-esistenti.



Molti produttori adottano ancora fogli filtranti e coadiuvanti di filtrazione tradizionali come farina fossile, perlite e cellulosa per ottenere la chiarificazione dei prodotti.

Al giorno d'oggi, queste tecniche sono considerate obsolete e sono stati individuati i loro limiti operativi:

- Inalazione di polveri pericolose da parte degli operatori
- Costi elevati per lo smaltimento dei filtri esausti
- Perdita di prodotto in uscita a causa delle proprietà di assorbimento degli stessi fogli filtranti e dei coadiuvanti di filtrazione
- Potenziale rilascio di particelle e metalli pesanti all'interno del prodotto
- Potenziale ossidazione del prodotto con conseguenti danni alle sue proprietà intrinseche

TECNICHE Focus

**Semplificare la gestione
della filtrazione
in enologia**



MAGNEX il cuore del sistema

Il cuore del sistema è rappresentato dai particolari elementi filtranti MAGNEX, tipo LARGE SIZE, la cui caratteristica principale è quella di possedere una elevatissima capacità di accumulo di contaminante anche colloidale. L'autonomia in esercizio è decisamente maggiore rispetto alle classiche cartucce fino ad ora disponibili, inoltre hanno il vantaggio di essere facilmente RIGENERABILI

MAGNEX di **BEA Technologies** è straordinariamente efficace ed è costruito con setto filtrante pieghettato multistrato tutto in POLIPROPILENE.

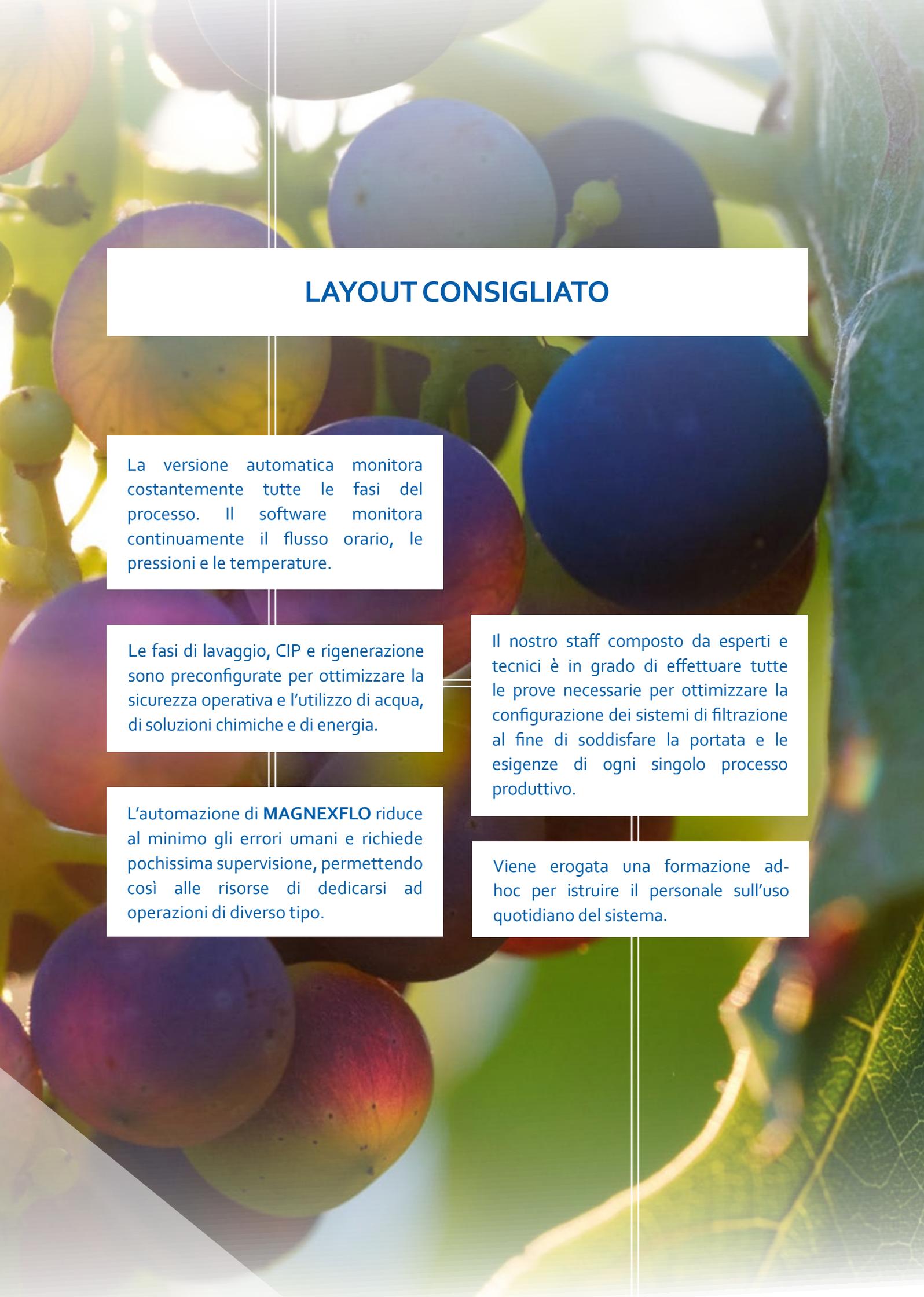
Il risultato è sorprendente: vini difficili da trattare o con elevata torbidità, con un solo passaggio attraverso il sistema MAGNEXFLO, vengono rapidamente resi brillanti e idonei per la stabilizzazione microbiologica.

Tutto questo mantenendo inalterate le caratteristiche organolettiche del vino, senza snervarlo, scaldarlo o impoverirlo rispetto ai suoi componenti essenziali.

Servizi di laboratorio, Ricerca e Sviluppo ed Analisi Prodotti

Il team **BEA Technologies** altamente qualificato e specializzato nei settori della filtrazione, microfiltrazione e nei processi industriali, ed è impegnato in una costante attività di consulenza, analisi e ricerca sulle nuove tecnologie e relative applicazioni. I servizi di consulenza di **BEA Technologies** includono:

- Studi di fattibilità
- Supporto durante installazione e avviamento
- Analisi delle particelle
- Analisi microbiologica e determinazione della ritenzione batterica dei filtri a membrana (test ASTM)
- Verifica della compatibilità chimica e dei materiali
- Corsi di aggiornamento



LAYOUT CONSIGLIATO

La versione automatica monitora costantemente tutte le fasi del processo. Il software monitora continuamente il flusso orario, le pressioni e le temperature.

Le fasi di lavaggio, CIP e rigenerazione sono preconfigurate per ottimizzare la sicurezza operativa e l'utilizzo di acqua, di soluzioni chimiche e di energia.

L'automazione di **MAGNEXFLO** riduce al minimo gli errori umani e richiede pochissima supervisione, permettendo così alle risorse di dedicarsi ad operazioni di diverso tipo.

Il nostro staff composto da esperti e tecnici è in grado di effettuare tutte le prove necessarie per ottimizzare la configurazione dei sistemi di filtrazione al fine di soddisfare la portata e le esigenze di ogni singolo processo produttivo.

Viene erogata una formazione ad-hoc per istruire il personale sull'uso quotidiano del sistema.

FUNZIONI OPZIONALI

Risciacquo automatico con più configurazioni possibili

Fase di filtrazione aggiuntiva per la stabilizzazione microbiologica del prodotto

Pompe dosatrici automatiche per l'aggiunta di additivi stabilizzanti

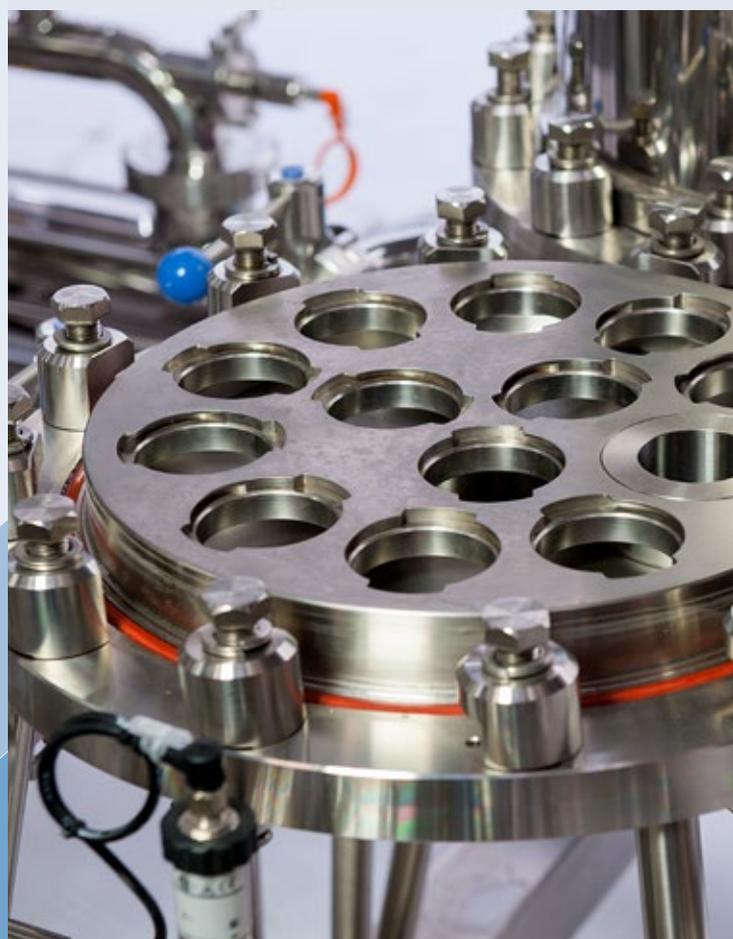
Versione isobarica per funzionamento a 6,0 bar per prodotti da mantenere sotto pressione

VERSIONI DISPONIBILI

Completamente automatico (controllato da PLC) con interfaccia dedicata di facile utilizzo

Semiautomatico per un'implementazione a basso costo

Totalmente manuale per installazioni più piccole e meno costose



Ulteriore fase di stabilizzazione microbiologica. Particolari costruttivi della piastra per il montaggio degli elementi filtranti finali. Design del sistema per la chiusura in sicurezza del filtro.

CARATTERISTICHE dati tecnici

Minor costo impiantistico di un filtro tangenziale, di pari capacità produttiva.

Maggior versatilità garantita da una costruzione modulare abbinata ad una ampia scelta di elementi filtranti disponibili per la migliore adattabilità alla tipologia di vino.

Consistente riduzione dei costi di gestione.

Filtrazione diretta senza ricircolo.

Nessun riscaldamento del vino.

Completamente costruito in acciaio inox 316 L.

Completo di certificazioni di sicurezza e PED per un utilizzo sicuro e nel pieno rispetto di tutte le regolamentazioni nazionali ed europee.

Finitura lucida con rugosità 0,8 RA.

PORTATA ETTOLITRI/H	STADI DI FILTRAZIONE IN SERIE	N° ELEMENTI FILTRANTI PER OGNI STADIO	MODELLO
3000	3	1	MF 300
9000	3	3	MF 900
12000	3	4	MF 1200
15000	3	5	MF 1500
18000	3	6	MF 1800



Purification Control Technology

BEA Technologies Spa

Via Newton, 4 - 20016 - Pero (Milano) - Italy

Phone +39 02 339 271 | Fax: +39 02 339 0713

info@bea-italy.com | www.bea-italy.com