



*Automatische Filtrationssysteme*  
**MAGNEXFLO**



*Purification Control Technology*



## VISION

Zu den weltweit führenden Anbietern von technologisch fortschrittlichen Filtrationssystemen gehören.



## MISSION

Entwicklung von High-Tech-Filterelementen und Filtrationssystemen, die den wachsenden Anforderungen der Produktionswelt durch kontinuierliche Verbesserung von Prozessen und Leistungen gerecht werden können.





## EINFÜHRUNG

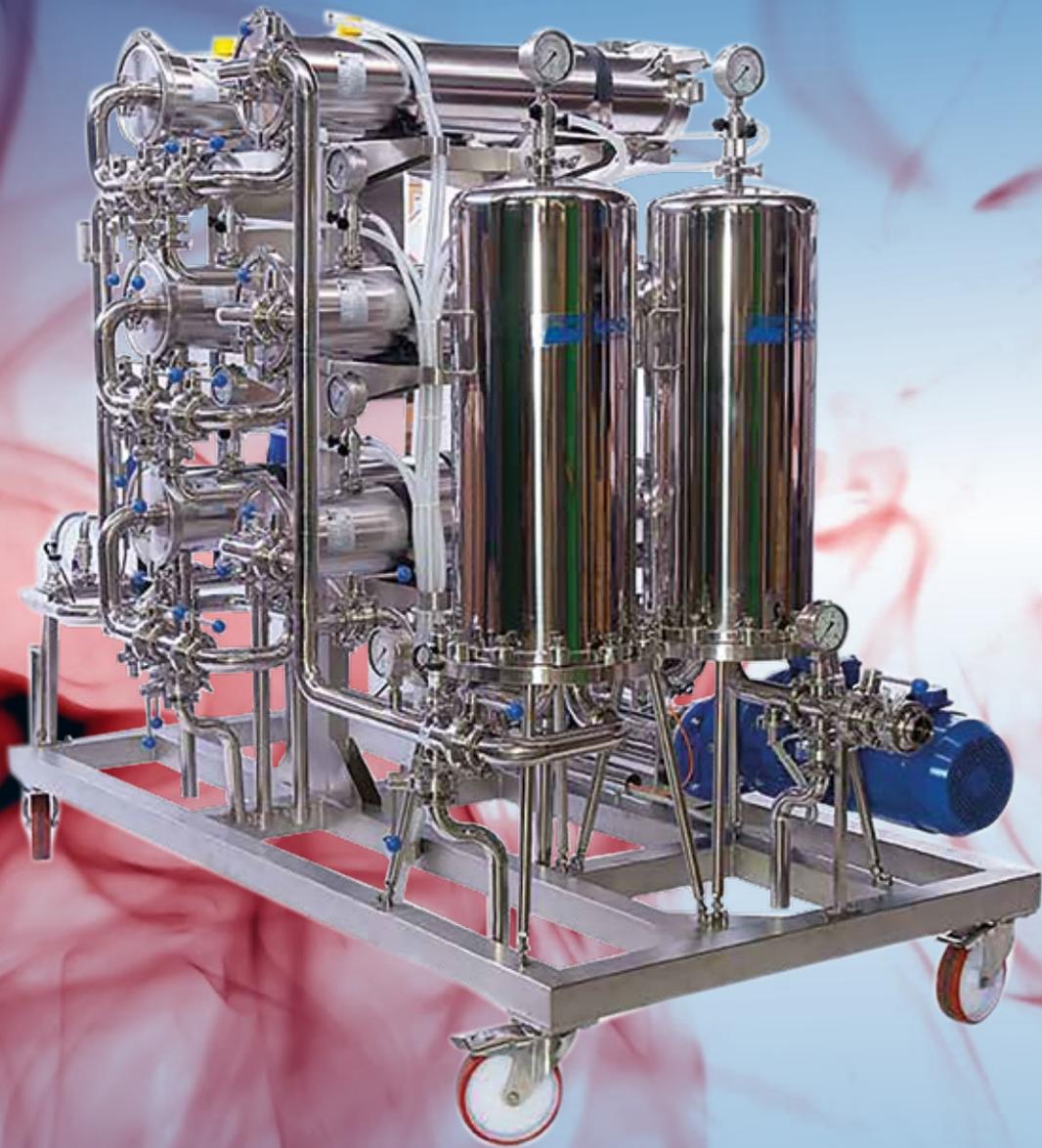
Die Filtrationstechniken in der Produktion von Chemikalien, Pharmazeutika, Lebensmitteln, Getränken und viskosen Lösungen entwickeln sich kontinuierlich weiter, dank der Entwicklung innovativer automatisierter Systeme, die die Leistung verbessern und das Management vereinfachen.

Seit 1961 entwickelt, produziert und vertreibt **BEA Technologies** Filtrationssysteme für die Önologie, die den relevanten Vorschriften für wichtige Industriebereiche entsprechen: **Life Science, Food & Beverage, Industry, Air & Gas Treatment** und **Energy, Oil & Gas**.

Durch kontinuierliche Forschung im Bereich Technologien und Materialien kann das Unternehmen zunehmend innovative und wettbewerbsfähige Produkte auf dem Markt anbieten.

Das Design, die Herstellung, die Distribution und die After-Sales-Services erfüllen die Anforderungen des ISO-9001-Standards. Die Gehäuse der Filterelemente sind so konzipiert, dass sie Betriebsdruck und -belastung mithilfe modernster Software standhalten können.

**BEA Technologies** hat ein Netzwerk von Vertriebspartnern und Vertretern in ganz Europa, Nord- und Südamerika, Asien und dem Nahen Osten aufgebaut, um eine lokale kommerzielle Unterstützung während der Vor- und Nachverkaufsphasen sicherzustellen.



## UNSERE LÖSUNG

Das von **BEA Technologies** entwickelte System **MAGNEXFLO**, basiert auf langjähriger Erfahrung auf diesem Gebiet und stellt die Lösung für viele verschiedene und schwer zu filternde Produkte dar, indem es Filtrationsleistung mit Automatisierung kombiniert.

Unsere Ingenieure haben in Zusammenarbeit mit Herstellern ein hochmodernes, einfaches und sicheres System zur Klärung und Filtration von Weinen, Likören und Spirituosen entwickelt, das zahlreiche Vorteile gegenüber vorhandener manueller Filtrationsausrüstung bietet.



Viele Hersteller setzen derzeit auf Filterblätter und traditionelle Filterhilfsmittel wie Kieselgur, Perlite und Zellulose, um eine Klärung der Produkte oder der Filterblätter zu erreichen.

Heutzutage sind diese Techniken veraltet, und ihre Betriebsgrenzen wurden identifiziert:

- Gefährliche Einatmung von Pulver durch Bediener.
- Hohe Kosten für die Entsorgung erschöpfter Filterhilfsmittel.
- Verlust des Ausgangsprodukts aufgrund der Absorptionseigenschaften der Filterblätter selbst und der Filterhilfsmittel.
- Potenzielle Freisetzung von Partikeln und Schwermetallen im Produkt.
- Potenzielle Oxidation des Produkts mit daraus resultierender Schädigung seiner intrinsischen Eigenschaften.
- Potenzielle Oxidation des Produkts mit anschließender Schädigung spezifischer Eigenschaften.

## TECHNIQUEN Schwerpunkt

### Vereinfachung des Filtrationsmanagements in der Önologie



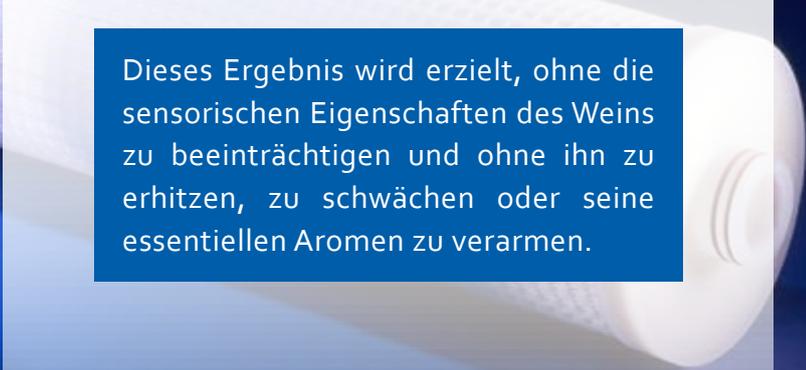
## MAGNEX das herz des systems

Im Herzen des Systems liegt die GROSSE DIMENSION des MAGNEX-Filterelements, das durch die Fähigkeit gekennzeichnet ist, eine große Menge an Verunreinigungen und kolloidalen Partikeln zurückzuhalten. Der Service ist deutlich höher im Vergleich zu den klassischen Filterelementen, die derzeit verwendet werden, und ist zudem leicht regenerierbar.

Das MAGNEX von BEA Technologies ist aufgrund seiner mehrschichtigen, plis-sierten Polypropylen-Filtermedienkon-struktion außergewöhnlich effektiv.

Die Leistung ist erstaunlich: Wein, der als schwer zu filtern gilt oder eine hohe Trübung aufweist, wird mit nur einem Durchgang durch MAGNEXFLO schnell geklärt und poliert und ist dann bereit für die mikrobiologische Stabilisierung.

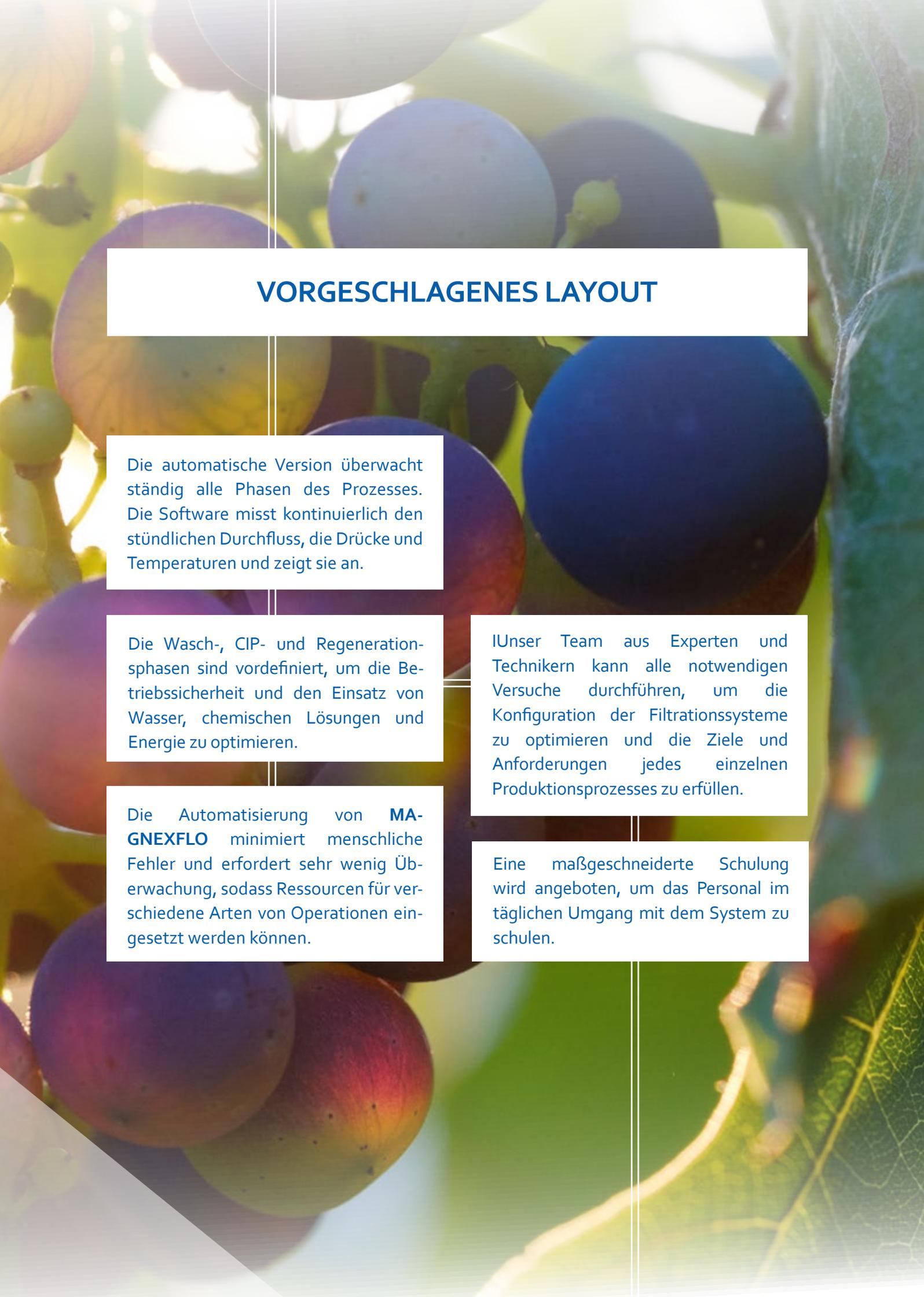
Dieses Ergebnis wird erzielt, ohne die sensorischen Eigenschaften des Weins zu beeinträchtigen und ohne ihn zu erhitzen, zu schwächen oder seine essentiellen Aromen zu verarmen.



# *Laboratory Services, Forschung und Entwicklung sowie Produktanalyse*

Das hochqualifizierte Team, spezialisiert auf die Bereiche Filtration, Mikrofiltration und industrielle Prozesse, ist in ständiger Beratung, Analyse und Forschung neuer Technologien und Anwendungen tätig. Die Beratungsdienste von **BEA Technologies** umfassen:

- Machbarkeitsstudien
- Unterstützung während der Installation und Inbetriebnahme
- Auffrischkurse
- Partikelanalyse
- Mikrobiologische Analyse und Herausforderung (ASTM)
- Überprüfung der chemischen und materiellen Kompatibilität



## VORGESCHLAGENES LAYOUT

Die automatische Version überwacht ständig alle Phasen des Prozesses. Die Software misst kontinuierlich den stündlichen Durchfluss, die Drücke und Temperaturen und zeigt sie an.

Die Wasch-, CIP- und Regenerationphasen sind vordefiniert, um die Betriebssicherheit und den Einsatz von Wasser, chemischen Lösungen und Energie zu optimieren.

Die Automatisierung von **MA-GNEXFLO** minimiert menschliche Fehler und erfordert sehr wenig Überwachung, sodass Ressourcen für verschiedene Arten von Operationen eingesetzt werden können.

Unser Team aus Experten und Technikern kann alle notwendigen Versuche durchführen, um die Konfiguration der Filtrationssysteme zu optimieren und die Ziele und Anforderungen jedes einzelnen Produktionsprozesses zu erfüllen.

Eine maßgeschneiderte Schulung wird angeboten, um das Personal im täglichen Umgang mit dem System zu schulen.

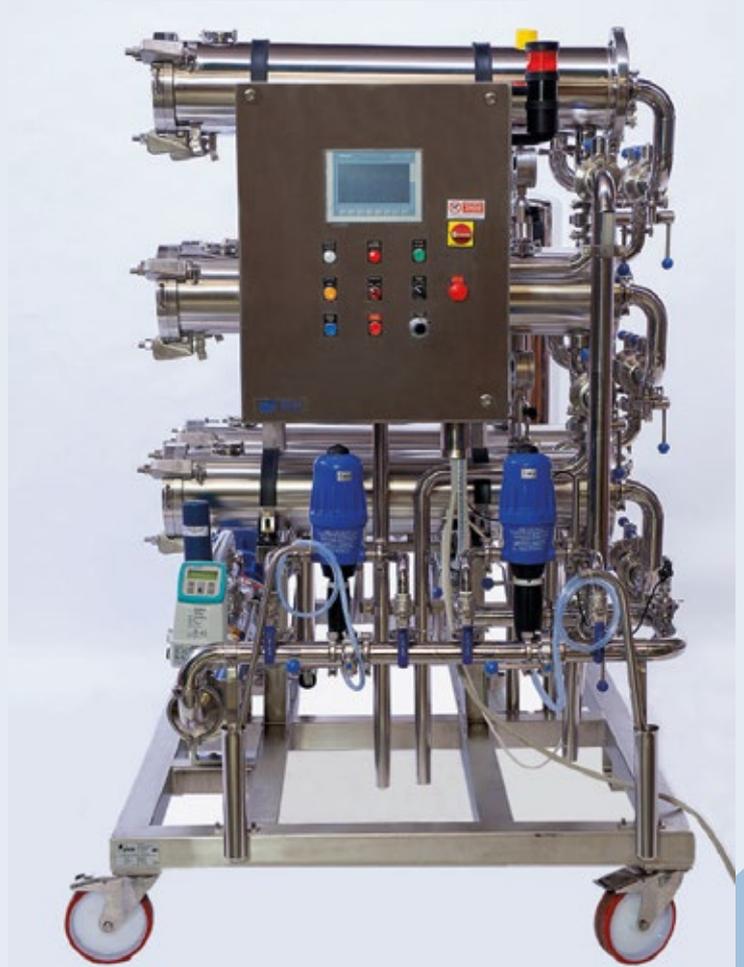
## OPTIONALE FUNKTIONEN

Automatisches Rückspülen mit mehreren möglichen Einrichtungen.

Zusätzliche Filtrationsstufe für die mikrobiologische Stabilisierung des Produkts.

Automatische Dosierpumpen für die Zugabe von Stabilisierungszusätzen.

Isobarische Version für den Betrieb bei 6,0 bar für Produkte, die unter Druck gehalten werden müssen.



## VERFÜGBARE VERSIONEN

Vollautomatisch (PLC-gesteuert) mit benutzerfreundlicher dedizierter Software.

Halbautomatisch für kostengünstigere Implementierung.

Vollständig manuell für kleinere und weniger teure Anlagen.



Zusätzliche Phase für die mikrobiologische Stabilisierung. Konstruktionsdetails der Platte für die Montage der letzten Filterelemente. Systemdesign für sicheren Verschluss des Filters.

# TECHNICAL FEATURES

Geringere Installationskosten eines Tangentialfilters bei gleichwertiger Produktionskapazität.

Größere Vielseitigkeit durch modulare Bauweise in Kombination mit einer breiten Auswahl an Filterelementen für die optimale Anpassung an den Weintyp.

Signifikante Reduzierung der Betriebskosten.

Direkte Filtration ohne Umlauf.

Keine Erwärmung des Weins.

Komplett aus Edelstahl 316L gefertigt.

Vollständig mit Sicherheitszertifikaten und PED für sichere Verwendung und volle Einhaltung aller nationalen und europäischen Vorschriften ausgestattet.

Polierte Oberfläche mit einer Rauheit von 0,8 RA.

RICHT- WASSERDURCHSATZ L/H	INLINE- FILTERPHASEN	ANZAHL DER FILTERELEMENTE PRO STUFE	MODELL
3000	3	1	MF 300
9000	3	3	MF 900
12000	3	4	MF 1200
15000	3	5	MF 1500
18000	3	6	MF 1800



## *Purification Control Technology*

### **BEA Technologies Spa**

Via Newton, 4 - 20016 - Pero (Milano) - Italy

Phone +39 02 339 271 | Fax: +39 02 339 0713

[info@bea-italy.com](mailto:info@bea-italy.com) | [www.bea-italy.com](http://www.bea-italy.com)